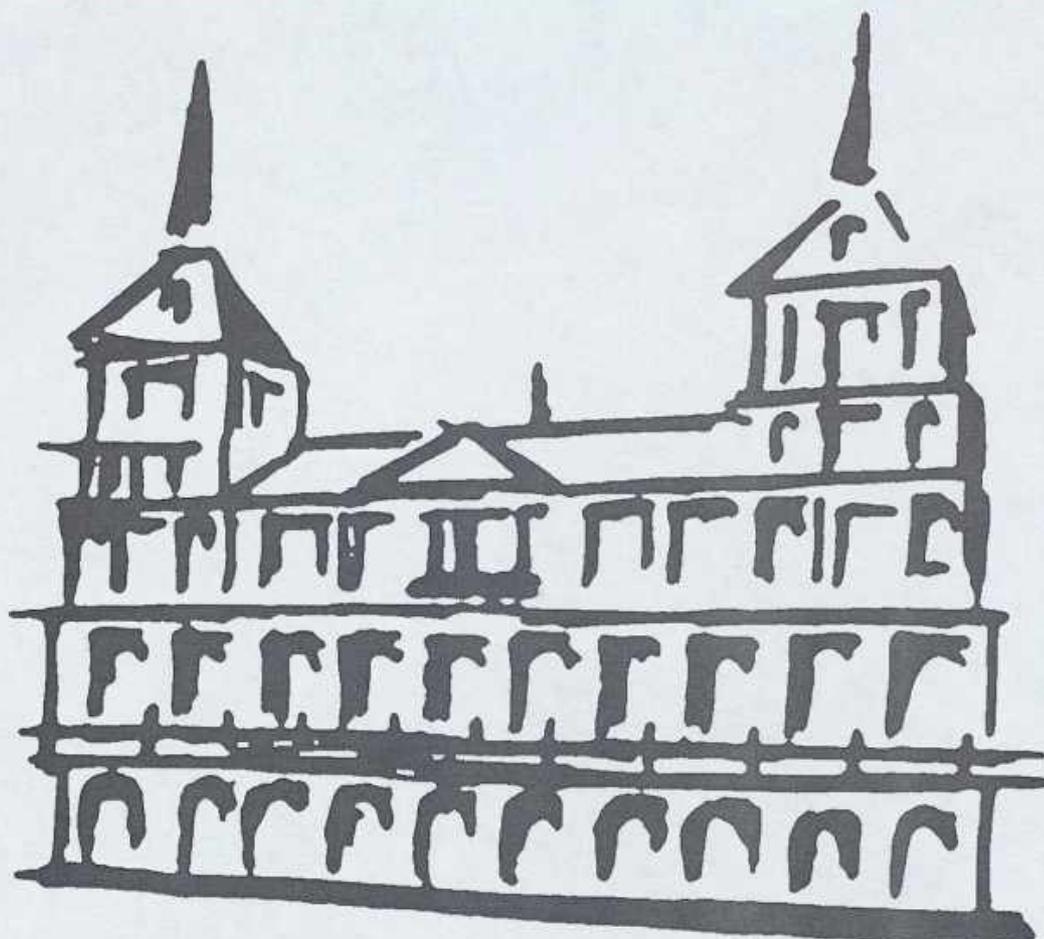


# CONCIERTO SOLIDARIO "SANTA CECILIA"

a beneficio del Banco de Alimentos



**Martes 26 de noviembre de 2013 - 20:00 horas**  
**Salón de Actos - Caja Rural Castilla-La Mancha.**

**El precio de la entrada consistirá**  
**en la donación de alimentos no perecederos**



AYUNTAMIENTO DE TOLEDO

ELGRECO  
2014

CAJA RURAL  
CASTILLA-LA MANCHA