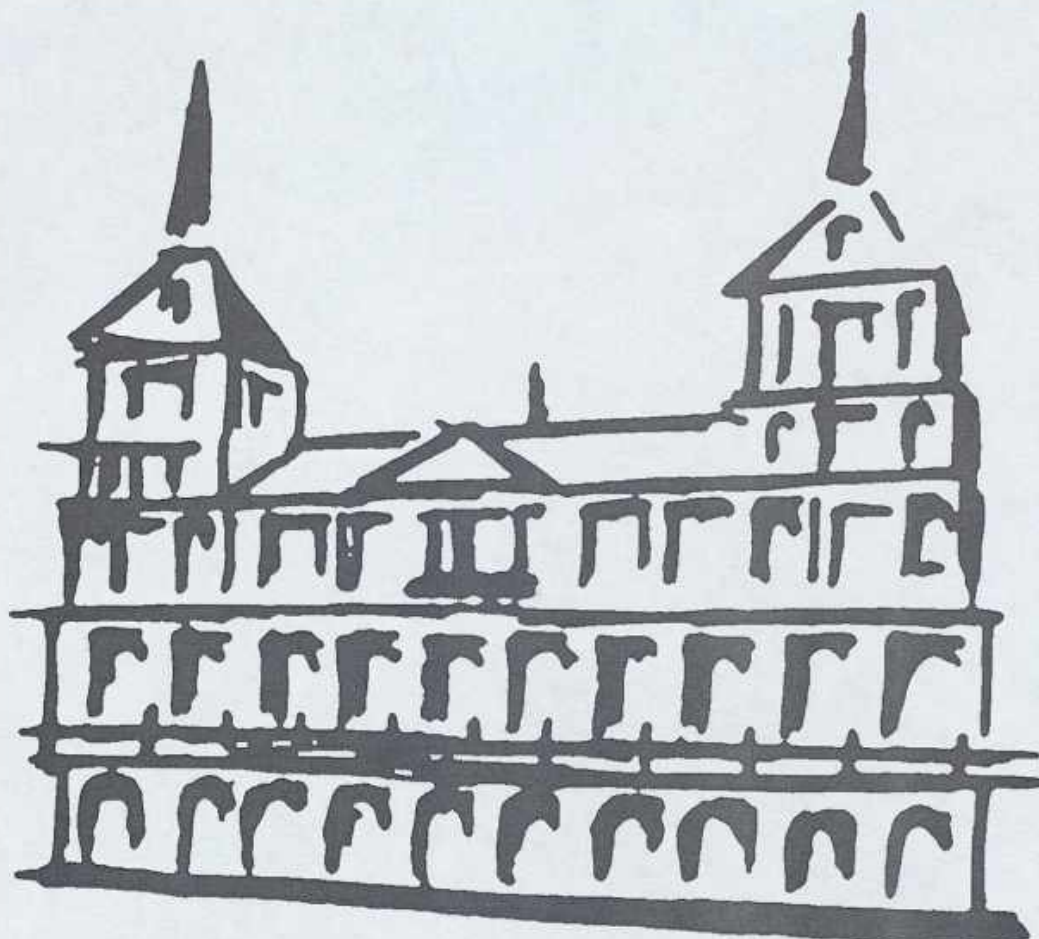


CONCIERTO SOLIDARIO "SANTA CECILIA"

a beneficio del Banco de Alimentos



Martes 26 de noviembre de 2013 - 20:00 horas

Salón de Actos - Caja Rural Castilla-La Mancha.

**El precio de la entrada consistirá
en la donación de alimentos no perecederos**



AYUNTAMIENTO DE TOLEDO

ELGRECO
2014

CAJA RURAL
CASTILLA-LA MANCHA