

J
O



"LA POSADA DEL ARENAL"

por el TEATRO DEL ARTE.

JUEVES, 8 - 20 h.

VIERNES, 9 - 20/23 h.

"LORCA, UN INSTANTE"

COMPANIA DE TEATRO ESPAÑOL.

JUEVES, 15 - 20/23 h.

"LOS CAMINOS DE FEDERICO"

con Alfredo Alcón y Dirección de Lluís Pascual.
Música de Lluís Llach.

VIERNES 16, 20 h.

E
N

"LA VIDA DEL BUSCON"

de F. QUEVEDO

por el TEATRO DEL SUR

JUEVES, 22 - 20 h.

VIERNES, 23 - 20 h.

A
L

"EL LINDO DON DIEGO"

de A. MORETO

por la COMPANIA "FRANCISCO PORTES"

JUEVES, 29 - 20/23 h.

VIERNES, 30 - 20/23 h.

• **OTRAS OBRAS PROGRAMADAS:**

* **"Música cercana"** de Buero Vallejo

Sábado 10 y Domingo 11.

* **"La Noche de las Tribadas"** de Strindberg

Sábado 17 y Domingo 18.

T
E
A
T
R
O

TEATRO
DE
ROJAS

PATRONATO MUNICIPAL
TELEFONO 22 39 70

JUEVES y VIERNES PRECIOS ESPECIALES
200 - 300 y 500 ptas.