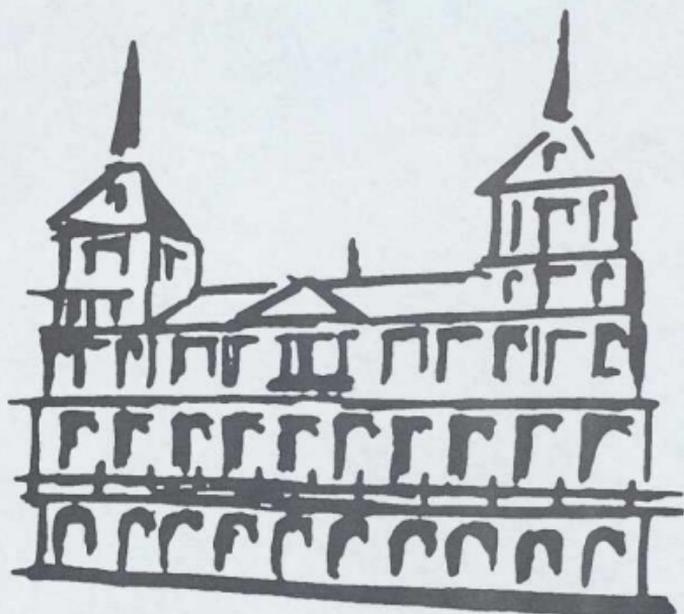


# CONCIERTO SOLIDARIO "SANTA CECILIA"

a beneficio del Banco de Alimentos



Martes 26 de noviembre de 2013 - 20:00 horas

Salón de Actos - Caja Rural Castilla-La Mancha.

El precio de la entrada consistirá  
en la donación de alimentos no perecederos



AYUNTAMIENTO DE TOLEDO

EL GRECO  
2014



CAJA RURAL  
CASTILLA-LA MANCHA