

[SEMANA GRANDE*]
CORPUS CHRISTI



TOLEDO
2006
26 MAYO - 18 JUNIO

* FIESTAS DE INTERÉS TURÍSTICO
INTERNACIONAL



Excmo. Ayuntamiento
de Toledo

¿Está pensando en vender su piso?

**VALORACIONES GRATUITAS
SIN COMPROMISO**



Acérquese a una de nuestras oficinas y le asesoraremos en todo lo que necesite.

FINANCIAMOS SUEÑOS



902 510 710

KIRON
SERVICIOS FINANCIEROS

Cada agencia opera en su propio titular y es autónoma