

22,00 h. CONCIERTO ORGANIZADO
POR CADENA DIAL TOLEDO
SUPER-1

22,30 h. CONCIERTO DEL GRUPO
"BARGAS BLUES BAND".

Lugar: Polideportivo Santa María
de Benquerencia (Polígono).

Organiza: Surcos. - Alicia.

Precios: 1.800 Pts.

Localidades anticipadas:
1.500 Pts.

DOMINGO, 18 DE JUNIO

22,00 h. GRAN ACTUACION DE
"LOS MORANCOS".

Lugar: Plaza del Ayuntamiento.

Organiza: Asociación de Feriantes
"La Peraleda".

Precios:

- Entradas numeradas 1.000 Pts.
- Entradas sin numerar 800 Pts.

JUEVES, 15 Y DOMINGO, 18

Se celebrarán dos grandes corridas
de toros.

(Más detalles, ver programas de mano).



Lo
compra
todo.
Lo paga
todo.

Compra con tarjeta CCM



SEMANA GRANDE DEL CORPUS CHRISTI DE TOLEDO (ESPAÑA)

Del 8 al 18 de Junio de 1995

FIESTAS DE INTERES TURISTICO INTERNACIONAL



AYUNTAMIENTO DE
TOLEDO

