

JUEVES, DIA 13

Festividad del Santísimo Corpus Christi

A las siete de la mañana, *Dianas* con disparo de bombas reales.

A las once, SOLEMNISIMA PROCESSION DEL CORPUS CHRISTI.

A las seis de la tarde, GRAN CORRIDA DE TOROS.

A las once de la noche, en el atrio de la Catedral, actuación de los «COROS Y DANZAS» de las CASAS REGIONALES EN MADRID, en homenaje a la Festividad y a Toledo.

VIERNES, DIA 14

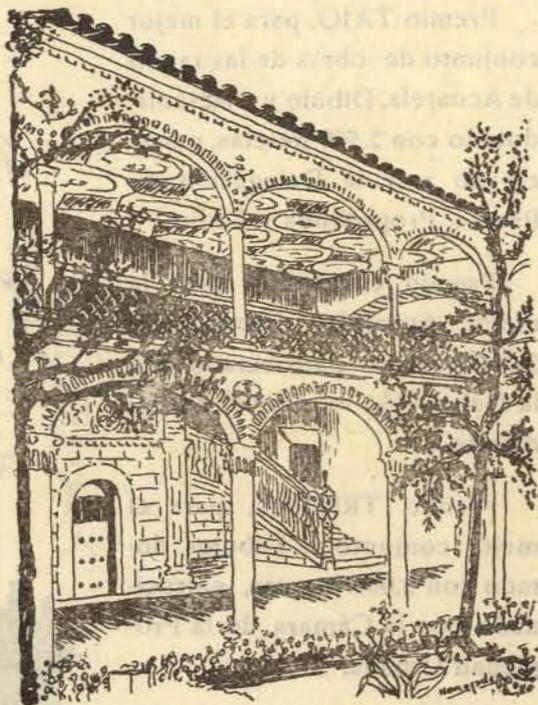
A las cuatro y media de la tarde, continuación del VII CONCURSO HIPICO NACIONAL. Pruebas: Excelentísimo Sr. Gobernador Civil y «Casas Comerciales».

A las once de la noche, en el Patio de San Pedro Mártir, CONCIERTO por la ORQUESTA SINFONICA DE MADRID, bajo la Dirección del Maestro Vicente SPITERI, Patrocinado por la Excma. Diputación Provincial.

SABADO, DIA 15

A las cuatro y media de la tarde, continuación del VII CONCURSO HIPICO NACIONAL. Pruebas: Excma. Diputación Provincial.

A las once de la noche, en la Plaza de Toros, *Fiesta Popular*, Patrocinada por el Sindicato de Hostelería.



DOMINGO, DIA 16

A las nueve de la mañana, *Prueba Ciclista*.

A las cuatro y media de la tarde, Final y reparto de premios del VII CONCURSO HIPICO NACIONAL. Pruebas: Excelentísimo Sr. Gobernador Militar y «Gran Premio Toledo».

A las seis menos cuarto, en el Estadio Carlos III, GRAN PARTIDO DE FUTBOL, FINAL DE LA COPA TOLEDO 1963. Trofeo Excma. Diputación Provincial.

A las ocho, en la Plaza de Toros, *Festival Infantil de Circo*.

A las once de la noche, en Zocodover, *Concierto* por la Banda de Música de la Academia de Infantería.

A las doce, en la explanada del Alcázar, *Volcán de Fuegos Artificiales*.



PROGRAMA DE LAS FIESTAS EN HONOR DEL SANTISIMO CORPUS CHRISTI

ORGANIZADAS POR EL EXCMO. AYUNTAMIENTO DE TOLEDO

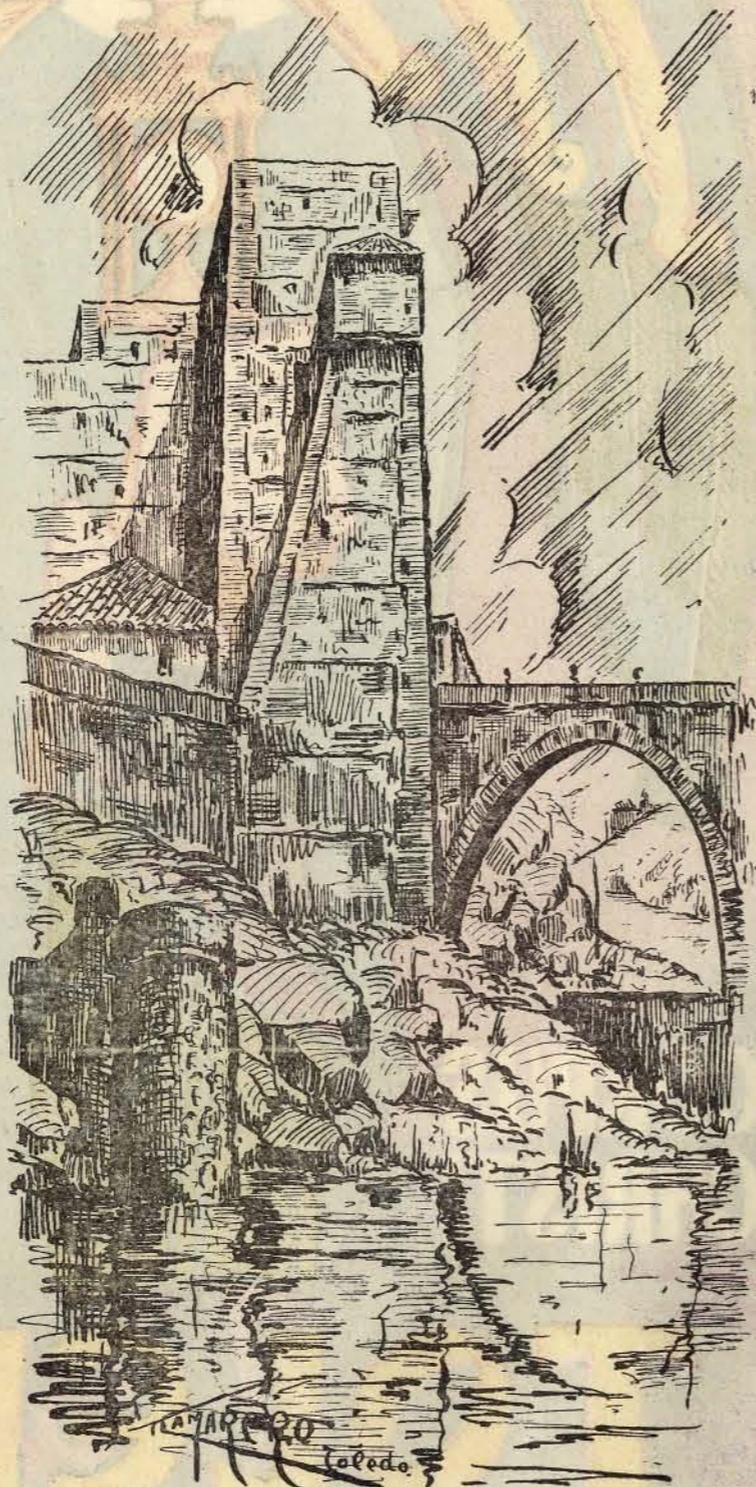
LUNES, DIA 10

A las ocho de la tarde, en la Sala Capitular del Excelentísimo Ayuntamiento, apertura de la *Exposición de Pintura y Escultura*, patrocinada por el Excelentísimo Ayuntamiento y organizada por la Sociedad de Artistas Toledanos «ESTILO», y la Delegación Provincial de Propaganda, Prensa y Radio del Movimiento.

Premio de Honor, EXCELENTISIMO AYUNTAMIENTO DE TOLEDO, para la mejor obra, en general, de Pintura o Escultura, dotado con 5.000 pesetas.

Premio TOLEDO, para la mejor obra pictórica, patrocinado por el Excelentísimo Sr. Gobernador Civil, dotado con 3.000 pesetas.

Premio ALCAZAR DE TOLEDO, para la mejor obra escultórica, dotado con 3.000 pesetas, patrocinado por la Excelentísima Diputación Provincial.



Premio TAJO, para el mejor conjunto de obras de las ramas de Acuarela, Dibujo y Artesanía, dotado con 2.500 pesetas, patrocinado por la Delegación de Prensa, Propaganda y Radio.

Premio GALIANA, para la mejor Acuarela, dotado con 2.000 pesetas, patrocinado por la Delegación Provincial de Sindicatos.

Premio TRISTAN, para el mejor conjunto de Dibujos, dotado con 2.000 pesetas, patrocinado por la Cámara de la Propiedad Urbana.

Premio Provincial JULIO PASCUAL, para el mejor conjunto de obras de Artesanía, dotado con 1.500 pesetas, patrocinado por la Excma. Diputación Provincial, el Excmo. Ayuntamiento y la Sociedad «ESTILO».

MARTES, DIA 11

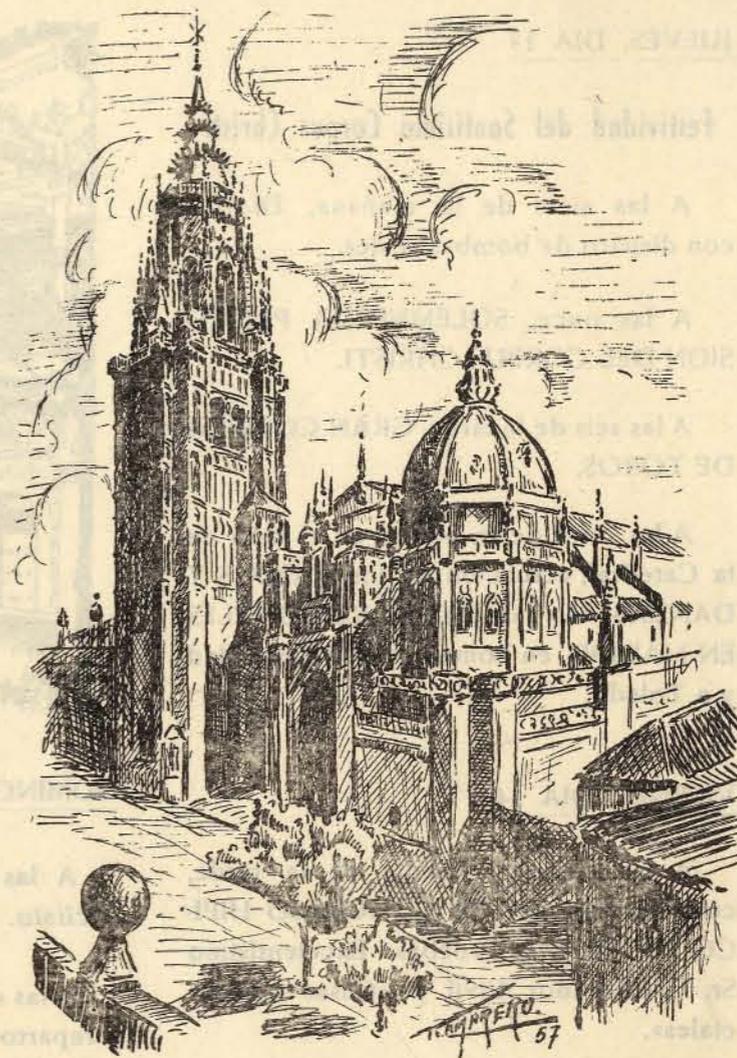
A las cuatro y media de la tarde, inauguración del VII CONCURSO HIPI-CO NACIONAL en los Campos de la Fábrica Nacional. Pruebas: «Finanzauto», «J. C. Calvo» y «Guarnición de Toledo».

A las ocho y media, en el Teatro de Rojas, V JUEGOS FLORALES EUCARISTICOS HISPANO-AMERICANOS, siendo Mantenedor el Excmo. Señor D. Ignacio Arenillas y López de Chávez, Marqués de Gracia Real.

El acto será retransmitido por «Radio Toledo».

MIÉRCOLES, DIA 12

A las cuatro y media de la tarde, continuación del VII CONCURSO HIPI-



CO NACIONAL, disputándose las pruebas «Coca-Cola» y «Nacional».

A las siete, desfile de la Cabalgata de GIGANTES y CABEZUDOS, por las calles de la Ciudad.

A las diez y media de la noche, inauguración de la *Carrera Procesional* y actuación en las plazas de la misma de los Grupos de Coros y Danzas de la Provincia.

A las once, en la Plaza de Zocodover, *Concierto* por la Banda del Patronato del Fomento Musical, patrocinado por el Grupo de Comerciantes de Damasquinados.

A las doce y media, en la Plaza de Zocodover, nueva actuación de los Grupos de Coros y Danzas.