

### VIERNES - 2 de junio

A las cinco de la tarde, continuación del *Concurso Hípico*. Pruebas: Excmo. Diputación Provincial.

A las nueve de la noche, en el Campo de los Palomarejos, *final del Trofeo Corpus Christi* para equipos provinciales.

A las once de la noche, PATROCINADA POR LA EXCMA. DIPUTACION PROVINCIAL, 3.<sup>a</sup> actuación de los *Festivales de España*. Concierto por la Orquesta Sinfónica de Madrid, bajo la dirección del Maestro Spiteri, en el Hospital de la Santa Cruz de Mendoza.

### SABADO - 3 de junio

A las cinco de la tarde, continuación del *Concurso Hípico*. Pruebas: Excmo. Sr. Gobernador Civil.

A las nueve de la noche, en Palo-

marejos, *Partido de Fútbol* entre el C. D. Toledo y Rayo Vallecano, del Torneo Copa de Madrid.

### DOMINGO - 4 de junio

A las nueve de la mañana, 2.<sup>a</sup> *Prueba Ciclista*.

A las cinco de la tarde, Final del V CONCURSO HIPICO NACIONAL, Pruebas: Excelentísimo Sr. Gobernador Militar, Gran Premio de Toledo y reparto de premios.

A las nueve de la noche, en el Campo de los Palomarejos, *Partido de Balonmano* de Categoría Nacional, y *Partido de Fútbol* Alcázar-Avila, del Torneo de 1.<sup>a</sup> Categoría Regional.

A las 12 de la noche, disparo de morteros y final de las Fiestas de Corpus Christi.

### LA COMISION MUNICIPAL DE FESTEJOS

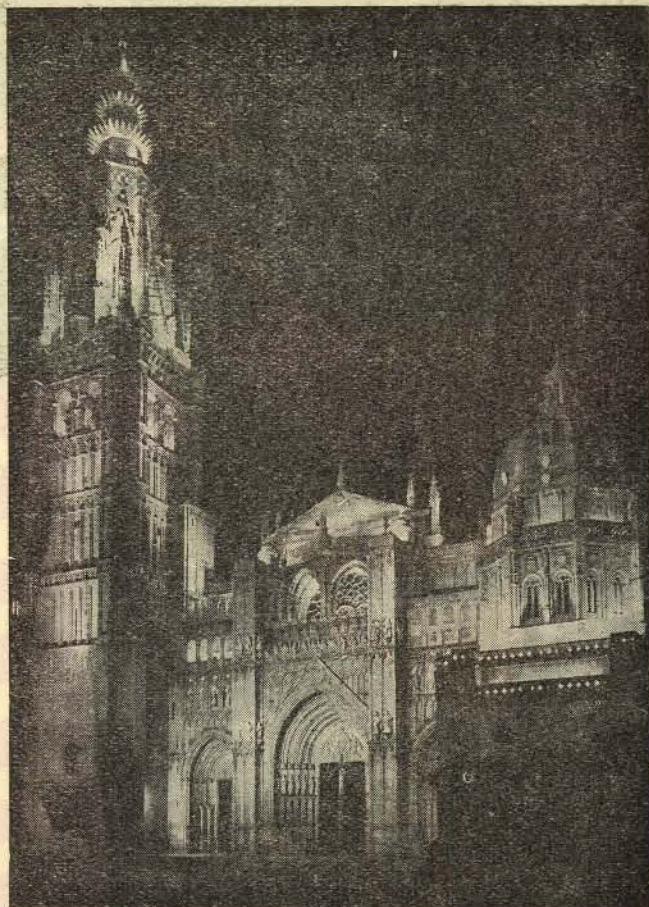
testimonia públicamente su gratitud por la colaboración prestada para el mayor esplendor de las fiestas, a las entidades y organismos siguientes:

*Instituto de Cultura Hispánica*  
*Excmo. Cabildo Primado*  
*Excmo. Diputación Provincial*  
*Academia de Infantería*  
*Fábrica Nacional de Armas*  
*Escuela Central de Educación Física*  
*Delegación de Juventudes*  
*Obra Sindical «Educación y Descanso»*  
*Televisión Española*





PROGRAMA  
DE LAS  
FIESTAS  
EN HONOR DEL  
SANTISIMO  
CORPUS  
CHRISTI-1961



VIERNES - 26 de mayo

A las diez y media de la noche, en los Patios del Hospital del Cardenal Tavera, Acto LITERARIO-MUSICAL.

- 1.º Pregón a la Juventud, por Luis López Anglada.
- 2.º Concierto de Guitarra, por Segundo Pastor.
- 3.º Actuación de los Coros y Danzas de la Sección Femenina.

SABADO - 27 de mayo

A las siete de la tarde, en las Salas de la Casa Sindical, apertura de la *Exposición de pintura Corpus Christi*.

A las diez y media de la noche, en los Patios del Hospital del Cardenal Tavera, representación escénica a cargo del

T. E. U. de la Facultad de Medicina de Madrid: «EL MEJOR ALCALDE, EL REY», de Lope de Vega.

DOMINGO - 28 de mayo

A las nueve y media de la mañana, *Carrera Ciclista «GRAN PREMIO DE TOLEDO»*. Prueba para independientes y aficionados de 1.ª y 2.ª categoría con licencia federativa.

A las diez y media, en el Campo de los Palomarejos, *Competiciones deportivas*:

- 1.ª Partido de Fútbol entre dos equipos de veteranos.
- 2.ª Competiciones para juveniles.
- 3.ª Exhibición de aeromodelismo.

A las doce y media, en el Teatro de Rojas, *Pregón del Corpus*, a cargo del Rvdo. Padre Ramón Cué, S. J.

A las cuatro y media de la tarde, en la Piscina Municipal, *pruebas de Natación*.

A las ocho de la tarde, en el Paseo de Merchán, *Concierto Musical*.

LUNES - 29 de mayo

A las seis de la tarde, *anuncio y pregón de las Fiestas* con cabalgata de Gigantes y Cabezudos por las calles de la carrera de la Procesión.

A las siete y media de la tarde, y a las once de la noche, 1.ª actuación de los *Festivales de España* en el Teatro de Rojas, presentando el Ballet Español.

MARTES - 30 de mayo

A las cinco de la tarde, en el Campo de la Fábrica Nacional, inauguración del V CONCURSO HIPICO NACIONAL. Pruebas: Mahou - Pepsi-Cola - Copa Hermandad Alcázar y Guarnición de Toledo.

A las nueve de la noche, en el Campo de los Palomarejos, primer partido para equipos de la Provincia, TROFEO CORPUS CHRISTI.

A las diez y cuarto de la noche, en el Teatro de Rojas, III JUEGOS FLO-RALES HISPANO AMERICANOS. Actuará de mantenedor el Excelentísimo Sr. D. Sergio Fernández Larrainz, Embajador de la República de Chile en España.

MIERCOLES - 31 de mayo

A las cinco de la tarde, continuación del *Concurso Hípico*. Pruebas: J. C. Calvo, Concesionario Veterano Osborne; Copa Cámara Sindical y Prueba Nacional.

A las nueve de la noche, en el Campo de los Palomarejos, *Partido de Fútbol* entre el C. D. Toledo y un equipo de primera división.

A las diez y media de la noche, inauguración oficial de la *Carrera Procesional*.

En distintas plazas del recorrido, actuación de Rondallas de Toledo y Coros y Danzas de la Provincia.

*Concurso de calles*.

A las once de la noche, en la Plaza de Zocodover, *Concierto Musical*.

JUEVES - 1 de junio

FESTIVIDAD DEL  
SANTISIMO CORPUS CHRISTI

Al amanecer, *Dianas* y disparos de bombas reales.

A las diez y media, desde la Plaza del Ayuntamiento, y por la Carrera de la Procesión, desfile de Heraldos, Pajes, Gigantes y Cabezudos, con Banda de Música.

A las once de la mañana, *Solemnísima Procesión del Corpus Christi*.

Por la tarde, *Corrida de Toros*, con la actuación de los diestros *Gregorio Sánchez, Diego Puerta y Paco Camino*.

A las once de la noche, 2.ª actuación de los *Festivales de España*, en el atrio de la Catedral. Representación del Auto Sacramental «EL HOSPITAL DE LOS LOCOS», de Valdivielso, por la Compañía de Luis Escobar.

