

JUEVES - 16 de junio

#### FESTIVIDAD DEL SANTISIMO CORPUS CHRISTI

Al amanecer, *Dianas*, por varias Bandas de Música con disparos de bombas reales.

A las diez y media de la mañana, desde la Plaza del Generalísimo, y por la carrera de la procesión, desfile de los heraldos, escolta de pajes, gigantones y cabezudos y coros, acompañados por la Banda de Música de la Residencia Provincial. Todas las señoritas ataviadas portarán ramos de claveles que serán arrojados al paso de la Custodia por la Plaza de Zocodover.

A las once, SOLEMNISIMA PROCESION DEL CORPUS CHRISTI.

Por la tarde, extraordinaria *corrida de toros*, de la Ganadería de D. Samuel Flores, en la que intervendrán los afamados diestros: ANTONIO ORDOÑEZ, MONDEÑO y PACO CAMINO.

A las once de la noche, en la Plaza del Generalísimo, primera actuación de los *Festivales de España*, con la representación ante la Lonja de la Catedral, del Auto Sacramental, de Calderón de la Barca, *El Gran Teatro del Mundo*, por la Compañía titular que dirige José Tamayo.



VIERNES - 17 de junio

A las cinco de la tarde, gran *Carrera Ciclista*, patrocinada por el Excmo. Ayuntamiento y organizada por la Obra Sindical Educación y Descanso.

Por la noche, a las once, en el Hospital de Santa Cruz de Mendoza, Concierto por la Orquesta Sinfónica de Madrid, bajo la dirección del Maestro Vicente Spiteri, actuando de solista Jesús Corvino.

SABADO - 18 de junio

A las cinco y media de la tarde, gran *Ghymkana* motorista en la Plaza de Toros, disputándose valiosos premios. A las seis y media, se dará la salida desde dicha Plaza a los participantes en la *Carrera de Pedestrismo*, que tendrá lugar ese mismo día.

A las once de la noche, en la Plaza de Zocodover, *Concierto* por la Banda de Música del Patronato de Fomento Musical.

DOMINGO - 19 de junio

A las cinco y media de la tarde, Desfile por las calles de la Ciudad para concentrarse en la Plaza del Generalísimo, de las Bandas de Música de la Diócesis que asistan a los actos del *Congreso Eucarístico Diocesano*.

Concentradas todas, tendrá lugar un *Concierto* ejecutado por las mismas.

A las ocho de la tarde, desde la Catedral, SOLEMNE PROCESION EUCARISTICA, que finalizará en el Paseo de Merchán con la celebración del acto de Clausura del *Congreso Eucarístico Diocesano* y la *Bendición con el Santísimo*.

A continuación, se disparará una *gran traca*.

A las once de la noche, en la Plaza de Zocodover, *Concierto Musical*, y a su terminación, en la Explanada del Alcázar, *gran castillo de fuegos aéreos*, a cargo del notable pirotécnico de Recas, vecino de Getafe, D. Eleuterio Díaz e Hijos.

Depósito Legal. Sep. TO.-28-1960



PROGRAMA  
OFICIAL  
DE  
FIESTAS

TOLEDO  
CORPUS CHRISTI 1960

# PROGRAMA de las Fiestas del SANTISIMO CORPUS CHRISTI

Organizadas por el EXCMO. AYUNTAMIENTO DE TOLEDO - Año 1960

## VIERNES - 10 de junio

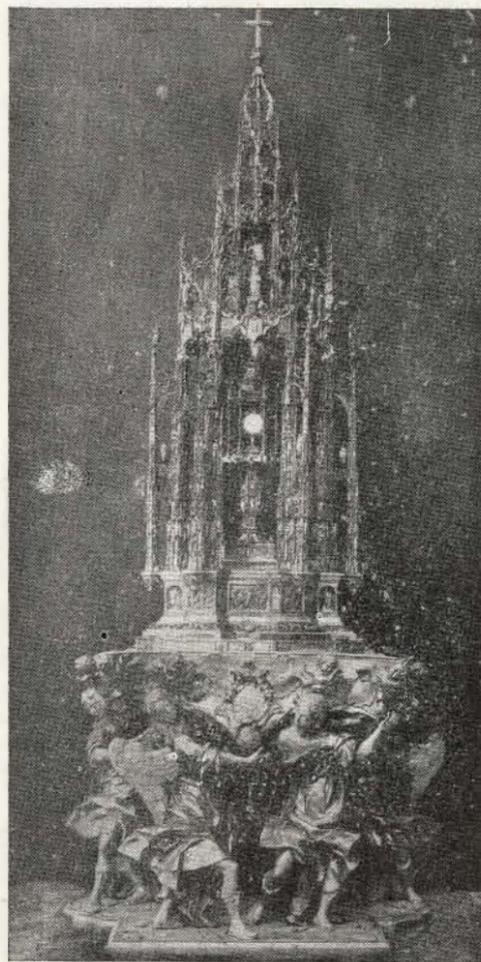
A las seis de la tarde, en el Campo de Deportes de la Fábrica Nacional de Armas, inauguración del IV Concurso Hípico Nacional, disputándose las pruebas *Helados Ilsa Frigo, La Casera, Copa Hermandad Alcázar y Guarnición de Toledo.*

## SABADO - 11 de junio

A las seis de la tarde, en el Campo de Deportes de la Fábrica, continuación de las pruebas hípicas, disputándose las de *J. C. Calvo, concesionario de D. K. W., Copa Cámara Sindical Agraria y Prueba Nacional.*

A las nueve de la noche, *Desfile de antorchas anunciadoras del Congreso Eucarístico Diocesano*, precedidas de artísticas carrozas. A su llegada a la Plaza del Ayuntamiento, alocución sobre la apertura del Congreso.

ITINERARIO: Paseo del Miradero, Zocodover, calle del Comercio, Hombre de Palo, Arco de Palacio, Plaza del Ayuntamiento. En dicho desfile participarán varias Bandas de Música.



## DOMINGO - 12 de junio

A las doce de la mañana, en el Teatro de Rojas, *Solemne apertura del Congreso Eucarístico Diocesano*, bajo la Presidencia del Eminentísimo y Rvdmo. Sr. CARDENAL PRIMADO y Autoridades de la Ciudad, pronunciándose el pregón por el *Ilmo. Sr. D. Manuel Benavides García de Zúñiga.*

En este acto actuará la Coral Universitaria de Santo Tomás de Aquino, de Madrid.

A continuación, en los Salones de la Posada de la Hermandad, Inauguración de la *XIV Exposición de Primavera*, de la Asociación de Artistas Toledanos *Estilo.*

Por la tarde, a las seis, en el Campo de Deportes de la Fábrica, tercer día del *Concurso Hípico Nacional*, disputándose las pruebas de la *Excma. Diputación Provincial.*

## LUNES - 13 de junio

A las nueve y media de la noche, en el Campo de Los Palomarejos, Partido amistoso internacional entre el *A. S. L. Pfeil de Nüremberg,*

de 2.<sup>a</sup> División Alemana y el *C. D. Toledo.* Para este encuentro se instalará una iluminación especial en el Campo.

## MARTES - 14 de junio

A las seis de la tarde, continuación del *Concurso Hípico Nacional*, en el Campo de Depor-

A las siete y media de la tarde, ANUNCIO DE LAS FIESTAS por una Cabalgata con Heraldos, escoltas, caballeros, gigantes y cabezudos, acompañados por la Banda de Música de la Residencia Provincial.

A las once de la noche, Inauguración oficial de la carrera del Corpus.



tes mencionado, disputándose las pruebas del *Excmo. Sr. Gobernador Civil* de la provincia.

A las once de la noche, en el Teatro de Rojas, *II Juegos Florales Eucarísticos Hispano Americanos*, actuando de mantenedor el *Ilustrísimo Sr. D. Eugenio Montes.*

## MIERCOLES - 15 de junio

A las seis de la tarde, continuación de las pruebas hípicas, disputándose las del *Excelentísimo Sr. Gobernador Militar y Gran Premio Toledo.*

A continuación, en la Plaza de Santo Domingo el Real, *Recital Poético* en Homenaje a Toledo, con asistencia del Cuerpo Diplomático Hispano Americano.

A la misma hora, *Concurso de Calles y Balcones*, con los siguientes premios:

Calles: primero, 9.500 pesetas; segundo, 7.500; tercero, 5.500; cuarto, 4.500, y quinto, 3.500.

Balcones: primero, 500 pesetas; segundo, 300, y tercero, 200.

Inscripciones, en el Negociado de Festejos del Excmo. Ayuntamiento, hasta las trece horas del martes día 14 de junio.